

附件：关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 离心通风机（T4-72-75A）¹，生产厂为蚌埠市风机厂²，厂址为安徽省蚌埠市胜利东路44号。离心通风机（T4-72-75A）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。离心通风机（T4-72-75A）的（关键组件）⁴在中国境内生产。离心通风机（T4-72-75A）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 一体式永磁变频螺杆空气压缩机（CACPM-10A），生产厂为鑫磊压缩机股份有限公司，厂址为浙江省台州市温岭市东部新区潮平街8号。一体式永磁变频螺杆空气压缩机（CACPM-10A）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。一体式永磁变频螺杆空气压缩机（CACPM-10A）的（关键组件）在中国境内生产。一体式永磁变频螺杆空气压缩机（CACPM-10A）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 压力罐带水泵供水设备（202508074327）¹，生产厂为洛阳市清泉无塔供水设备厂²，厂址为洛阳市龙门工业园。压力罐带水泵供水设备（202508074327）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。压力罐带水泵供水设备（202508074327）的（关键组件）⁴在中国境内生产。压力罐带水泵供水设备（202508074327）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. 磨刀机（定制），生产厂为河南富大强机械有限公司，厂址为河南省信阳市潢川县江家集镇窑山组1号。磨刀机（定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。磨刀机（定制）的（关键组件）在中国境内生产。磨刀机（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 整磨机（定制）¹，生产厂为河南富大强机械有限公司，厂址为河南省信阳市潢川县江家集镇窑山组1号。整磨机（定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。整磨机（定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。整磨机（定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. 除湿机（KDY-1380），生产厂为奥克斯集团有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区日丽中路757号。除湿机（KDY-1380）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。除湿机（KDY-1380）的（关键组件）在中国境内生产。除湿机（KDY-1380）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 平衡重式叉车 (CPD38-5FL/5JL)¹, 生产厂为 龙工 (上海) 叉车有限公司², 厂址为 上海市松江区新桥镇新润路 66 号 5 幢 B 区。 平衡重式叉车 (CPD38-5FL/5JL) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 平衡重式叉车 (CPD38-5FL/5JL) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 平衡重式叉车 (CPD38-5FL/5JL) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

8. 削尖机 (定制), 生产厂为 河南富大强机械有限公司, 厂址为 河南省信阳市潢川县江家集镇窑山组 1 号。 削尖机 (定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 削尖机 (定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 削尖机 (定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. 刨杆机 (定制), 生产厂为 河南富大强机械有限公司, 厂址为 河南省信阳市潢川县江家集镇窑山组 1 号。 刨杆机 (定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 刨杆机 (定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 刨杆机 (定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

.....

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 河南同佳商贸有限公司

日期: 2026 年 02 月 05 日

-
1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。